

순번	변경 사항	변경 일자	담당	확인	승인

지시되는 용접차수

지시된 모서리 부분

C=

R=

지시된 일반차수
허용차

구분	1급
1 이상	이하 ±0.2
4 이상	이하 ±0.3
16 이상	이하 ±0.5
63 이상	이하 ±0.8
250 이상	이하 ±1.0
1000 이상	이하 ±1.5
2000 이상	이하 ±2.0
4000 이상	이하 ±2.5
8000 이상	이하 ±2.5
16000 이상	이하 ±2.5

용접 <재료> 구조물
<관공 기공 포함>

치수차

구분	보통급
100 이하	±1.5
100 이상	300 이하 ±2.0
300 이상	1000 이하 ±3.0
1000 이상	3000 이하 ±5.0
3000 이상	5000 이하 ±7.0

진척도

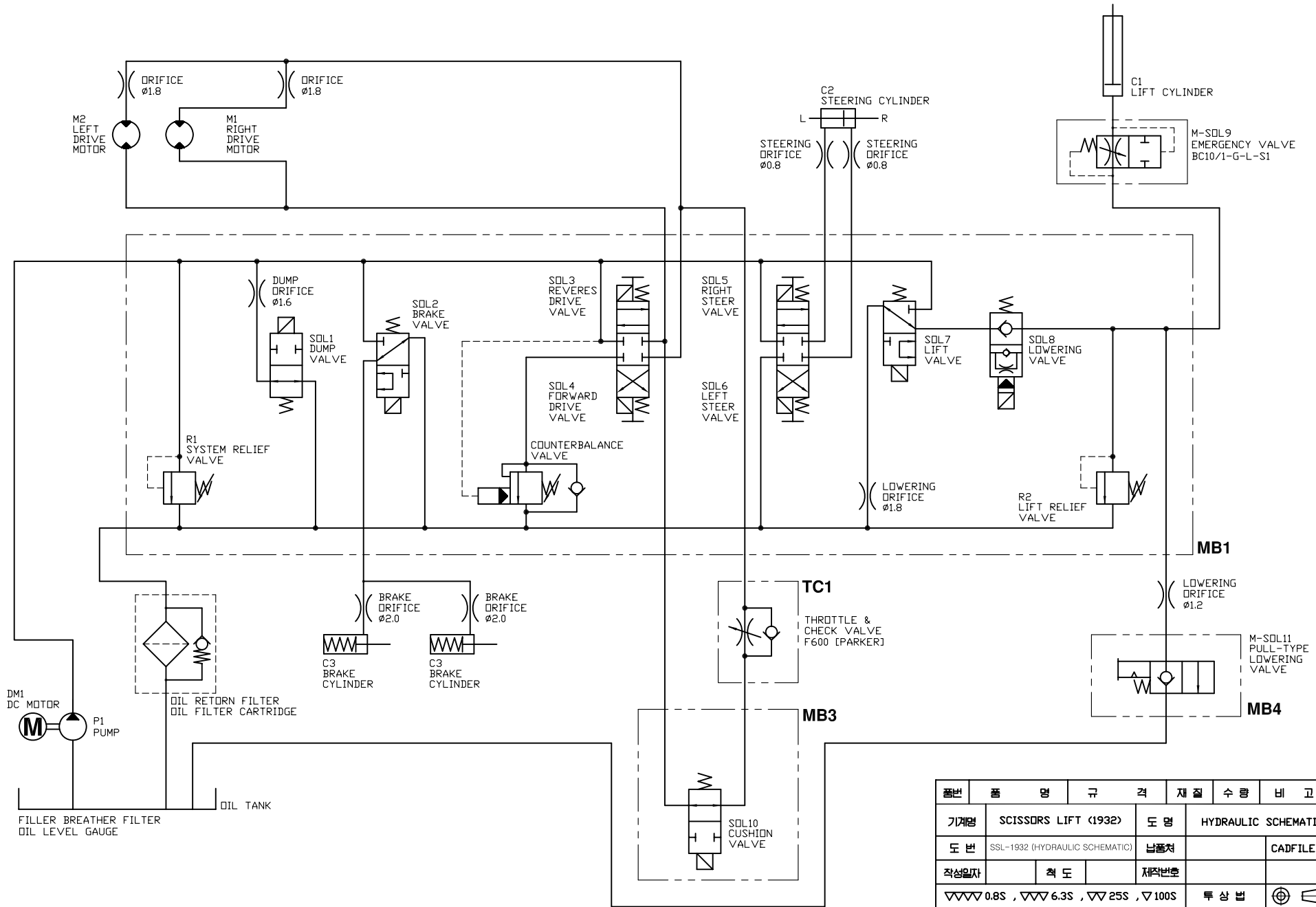
300 이하	±1.5
300 이상	1000 이하 ±2.0
1000 이상	2000 이하 ±3.5
2000 이상	3000 이하 ±5.0
3000 이상	5000 이하 ±7.0

1, 8000 이하 적용
2, 3000 을 초과시
1000 미다 0.5
을 + 한다

직각도

300 이하	±2.0
300 이상	1000 이하 ±3.0
1000 이상	2000 이하 ±4.0
2000 이상	3000 이하 ±6.0

1, 8000 이하 적용
2, 3000 을 초과시
1000 미다 0.5
을 + 한다



품번	품명	규격	재질	수량	비고
기계명	SCISSORS LIFT (1932)	도명	HYDRAULIC SCHEMATIC		
도번	SSL-1932 (HYDRAULIC SCHEMATIC)	납품처	CADFILE명		
작성일자	최도	제작번호	투상법		
승인	검도	검도	설계	제도	

▽▽▽ 0.8S , ▽▽▽ 6.3S , ▽▽ 25S , ▽ 100S

SOOSUNG (주) SOOSUNG LIFT mfg. co. Ltd.